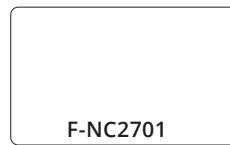


## LACAS INDUSTRIALES



F-NC2701  
Laca Industrial  
Blanca



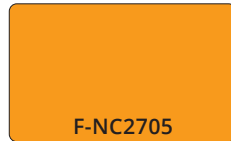
F-NC2702  
Laca Industrial  
Negra



F-NC2703  
Laca Industrial  
Amarillo Ocre



F-NC2704  
Laca Industrial  
Amarillo Limón



F-NC2705  
Laca Industrial  
Amarillo Oro



F-NC2706  
Laca Industrial  
Rojo Óxido



F-NC2707  
Laca Industrial  
Rojo Vivo



F-NC2711  
Laca Industrial  
Marrón



F-NC2782  
Laca Industrial  
Chocolate Wengue



F-NC2783  
Laca Industrial  
Chocolate

Estas **Lacas Industriales** se diluyen al 250%.

Lacas de alta dilución, acabado brillante de excelente pigmentación y rápido secado, para aplicarse sobre selladores, primers, fondos e incluso directo a la madera.

**SECADO:** 40 minutos entre manos y 24 horas para su curado total.



# fepyr



## SAYER-SAT:

Servicio de Asesoría Técnica

Interior de la República y Área Metropolitana:

01 800 021 9333

Querétaro: 01 (442) 238 1805

Distribuidor Autorizado:

[www.fepymexico.com](http://www.fepymexico.com)

Sayer Lack Mexicana, S. A. de C. V.

Km.13.7 Carretera Libre Querétaro - Celaya.  
Colonia San Isidro del Llanito, Apaseo el Alto Gto.  
C.P. 38511

Folleto Clave: F-YA-1121

# fepyr

## PROCESO DE NITROCELULOSA COLOR CERRADO



LA MEJOR OPCIÓN DE BARNIZADO  
POR SU APLICACIÓN Y SECADO RÁPIDO.



La línea de nitrocelulosa es ideal para barnizar sillas, closets, puertas y toda aquella superficie donde no se requiera resistencia física o química y que el mueble sea para uso en el interior del hogar.

#### CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicación con brocha de pelo fino o pistola.
- Gran rendimiento, ya que algunos productos pueden diluirse hasta un 250%.
- Excelentes tiempos de secado que se pueden adaptar a procesos en serie o para el hogar.
- Primers con excelentes propiedades de llenado del poro de la madera.
- Lijado fácil y rápido secado que te permite avanzar en tus procesos.
- Acabados tersos y buen poder de pigmentación.

#### PREPARACIÓN DE LA MADERA

Es muy importante preparar bien la superficie a barnizar, ya que de ello dependerá obtener un buen acabado y durabilidad del barnizado.

La superficie tiene que estar libre de polvo, grasas y humedad, si ya fue barnizada y se encuentra en mal estado, retire el barniz por completo con **F-CR3001 Removedor**.

#### LIJADO DE LA MADERA

**Manual o máquina orbital:** Se deberá lijar con lija grado **220**. Si la madera está muy áspera, deberá lijar primero con lija grado **150** y posteriormente con la lija grado **220**.

#### RESANADORES

Resane las imperfecciones generadas por clavos y grapas durante el armado del mueble o grietas de la superficie, con nuestra amplia gama de resanadores que ofrece la línea **Fepyr**, estos resanadores se aplican con una cuña sólo en la parte dañada, espere 20 minutos para lijar el exceso con lija grado **220**.

BASE AGUA	BASE SOLVENTE
<b>RESANADOR</b> F-RA9014 Nogal F-RA9018 Caoba F-RA9022 Pino F-RA9083 Chocolate	<b>MASILLA</b> F-RS9050 Transparente

#### PRIMERS

El propósito de la aplicación de un Primer es sellar la madera, tapar los poros, eliminar el repelo y dar color, obteniendo una superficie ideal y tersa, para la aplicación de una laca de acabado.

la primera mano es cuando se levanta el repelo de la madera, por lo que se recomienda dar una ligera asentada también con lija grado **360**.

- Dependiendo de la porosidad de la madera, aplique de 3 a 4 manos de cualquiera de nuestros primers de Nitrocelulosa.
- Diluyente recomendado para nuestros primers es el **F-ND2000 Diluyente Estandar para Nitrocelulosa**.
- Si existiera humedad en el ambiente ocasionada por frío o temperaturas superiores a 28 °C, se podría blanquear o generar burbujas en nuestras aplicaciones, por lo que recomendamos usar **F-ND2099 Retardador para Nitrocelulosa** en un 2%.

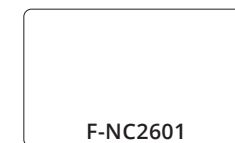
DESCRIPCIÓN	DILUCIÓN
F-NP2210 - Primer Blanco F-NP2212 - Primer Negro F-NP2282 - Primer NC Chocolate	150% a 200%

Primer de alta viscosidad, fácil lijado y excelente pigmentación, para sellar a color cerrado todo tipo de tableros, para usarse como color base del proceso o para efecto de veteado.

**SECADO:** 25 a 30 minutos entre manos y 40 minutos para aplicar acabado.

#### LACAS DE COLOR CERRADO

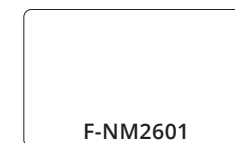
Se recomienda aplicar 2 manos de laca como acabado. Diluyente recomendado para nuestras lacas, es el **F-ND2010 Disolvente para Nitro**.



F-NC2601  
Laca Nitro Blanca Brillante



F-NC2602  
Laca Nitro Negra Brillante



F-NM2601  
Laca Nitro Blanca Mate



F-NC2682  
Laca Nitro Chocolate Wengue Mate



F-NC2683  
Laca Nitro Chocolate Mate

Esta **Lacas** se diluyen del 100% al 120%, excepto las de color Chocolate que van al 30%.

Lacas con alto poder de pigmentación, excelente tersura, brillo y cobertura.

**SECADO:** 30 minutos entre manos y 24 horas para su curado total.

